



- ♥ **Клей АНЛЕС БФ-2 (40 мл)** — это высокопрочный однокомпонентный универсальный клей профессионального уровня, предназначенный для жесткого и долговечного склеивания металлов и пластиков.

Важное уточнение: вопреки частой путанице в торговых наименованиях маркетплейсов, серия БФ не является каучуковой. Его химическая основа — это **спиртовой раствор поливинилбутираля (ПВБ) и резольной фенолформальдегидной смолы**. Именно

фенольная смола придает шву жесткость, термостойкость и способность заменять сварку или клепку (в отличие от каучукового клея АНЛЕС 88М, который сохраняет эластичность).

Технические характеристики

- **Объем / Вес:** 40 мл / 40 г.
- **Консистенция:** вязкая прозрачная жидкость желтоватого или красноватого оттенка.
- **Температура эксплуатации:** от -60 °С до +80 °С (выдерживает кратковременное охлаждение до -200 °С).
- **Время схватывания:** около 50 минут.
- **Полное высыхание:** 24 часа.
- **Расход:** около 250 г/м^l.
- **Прочность на сдвиг:** от 19,5 до 20 МПа.
- **Срок годности:** 2 года.

Описание и ключевые свойства

- **Альтернатива крепежу:** высокая прочность полимеризованного шва позволяет заменять механическую клепку и сварку.
- **Стойкость к агрессивным средам:** клей абсолютно водостоек, не подвержен гниению и обладает высокой бензостойкостью (контакт с бензином в течение 500 часов снижает прочность всего на 3%).
- **Устойчивость к вибрациям:** шов стабильно переносит циклические температурные перепады и вибрационные нагрузки.
- **Механическая обработка:** после полного отверждения клеевой шов и соединенные материалы можно безбоязненно сверлить, обтачивать, гнуть и вытягивать

Область применения

Эффективно соединяет как однородные, так и разнородные жесткие материалы в любых комбинациях:

- Металлы (сталь, алюминий, медь и сплавы).
- Пластик и пластмассы (включая полистирол).
- Органическое стекло, обычное стекло, керамика и фарфор.
- Дерево, фанера, эбонит.
- Кожа и плотные ткани (для жестких узлов).

Инструкция по применению

Наилучшие результаты прочности БФ-2 выдает при **горячем методе** отверждения (термоактивации).

1. **Подготовка:** тщательно зачистите поверхности шкуркой и обезжирьте растворителем.
2. **Нанесение:** нанесите клей тонким слоем. Подсушите 15–20 минут при комнатной температуре до состояния, когда клей перестанет липнуть к пальцам.
3. **Второй слой:** нанесите второй слой и подсушите его аналогично.
4. **Сборка и фиксация:** плотно сожмите детали вместе.
5. **Термообработка (рекомендуется):** поместите зафиксированные детали в духовку, сушильный шкаф или прогрейте строительным феном при температуре **60–150 °С** в течение 1–2 часов (время зависит от температуры).
При холодном способе детали сохнут под прессом при комнатной температуре не менее 24 часов, но прочность соединения будет ниже.