



Клей-холодная сварка РЕМТЕКА ТИТАН «Для Батарей и Труб» (55 г), арт. РМ0103_55 — это специализированный двухкомпонентный эпоксидный клей-шпаклевка в виде двухслойного пластичного стержня ускоренного действия. Состав разработан для экстренного ремонта, герметизации свищей, трещин и восстановления утраченных фрагментов в инженерных коммуникациях отопления и водоснабжения. Композиция адаптирована для применения на влажных, мокрых и замасленных поверхностях.

Технические характеристики

Масса / Артикул: 55 грамм / РМ0103_55.

Форма выпуска: двухкомпонентный стержень («пластилин»).

- **Основы состава:** модифицированная эпоксидная смола, аминный отвердитель.
- **Наполнитель:** специальная высокопрочная полимерная композиция (без металлической пыли).
- **Цвет после смешивания:** темно-серый.
- **Жизнеспособность смеси:** 5–7 минут при температуре +20 °С.
- **Время первичного схватывания:** 15 минут при +20 °С (требуется взаимная фиксация).
- **Время до механической обработки:** 1–1,5 часа.
- **Полный набор прочности:** 24 часа.
- **Температура эксплуатации шва:** от -60 °С до +250 °С.
- **Минимальная температура нанесения:** до -10 °С (при условии предварительного замешивания в тепле).

Описание и ключевые свойства

- **Экстренное устранение течей:** благодаря формуле ускоренного действия состав схватывается всего за 15 минут. Это позволяет оперативно ликвидировать прорыв трубы или радиатора без слива воды из системы.
- **Высокая термостойкость:** шов выдерживает пиковые тепловые нагрузки до +250 °С, стабильно переносит перепады температур и сохраняет герметичность в сезон пиковых нагрузок ЖКХ.
- **Адгезия к сложным основаниям:** клей эффективно вытесняет воду и масляную пленку из зоны контакта. Он прочно фиксируется на мокром металле и замасленных резьбовых соединениях.
- **Механическая прочность:** застывший полимер по плотности близок к жесткому пластику. Спустя 1.5 часа его можно обрабатывать напильником, шкурить, сверлить и окрашивать в цвет радиатора.

Область применения

Предназначен для ремонта сантехнического оборудования и трубопроводов из **черных и цветных металлов, чугуна, нержавеющей стали, термостойких пластиков (полипропилена) и металлопластика** в любых сочетаниях:

- Герметизация свищей, потечей и сквозных трещин на секциях радиаторов отопления (чугунных, алюминиевых, биметаллических).
- Локальный ремонт водопроводных и канализационных труб, фитингов, тройников и сифонов.
- Устранение течей в резервуарах, расширительных баках и бойлерах.
- Восстановление сорванной резьбы на сантехнических соединениях.

Инструкция по применению

1. **Подготовка:** по возможности очистите ремонтную зону от грязи, пласовой ржавчины и старой краски. Для максимального сцепления обработайте металл грубой наждачной бумагой для создания глубокого микрорельефа.
2. **Отрезание:** отрежьте ножом деталь нужного объема от общего стержня холодной сварки.
3. **Замешивание:** тщательно разминайте отрезанный кусок руками (строго в защитных перчатках) в течение 1–2 минут, пока масса не приобретет однородный темно-серый цвет и не станет слегка теплой.
4. **Нанесение:** немедленно (в течение 5 минут) нанесите состав на повреждение. При заделке свища под давлением с силой вдавите пластилин внутрь отверстия и плотно удерживайте пальцем (или зафиксируйте струбциной) в течение 15 минут до первичного отверждения.
5. **Высыхание:** оставьте узел в покое. Механическая обработка допускается через 1–1,5 часа, а полная подача рабочего давления в систему — через 24 часа.