



Клей АНЛЕС Полиуретановый (40 мл) — это профессиональный высокопрочный контактный клей холодного отверждения на основе **полиуретанового каучука Десмокол-530 (Desmocoll)** с усиливающими добавками в смеси органических растворителей (этилацетата и ацетона). Он образует полностью **кристально-прозрачный, эластичный шов**, устойчивый к экстремальным морозам, воде и истиранию. Продукт разработан специально для ремонта обуви, туристического снаряжения из ПВХ, а также точных монтажно-технических работ.

Технические характеристики

- **Объем:** 40 мл (туба).
- **Химическая основа:** уретановый каучук Десмокол-530.
- **Цвет:** кристально-прозрачный.
- **Плотность клея:** 0,9 г/см³.
- **Температура эксплуатации шва:** от -40 °С до +60 °С (кратковременно до +80 °С).
- **Температура термоактивации (горячий метод):** 70–80 °С.
- **Свойства шва:** высокоэластичный, износостойкий, водостойкий.
- **Химическая стойкость:** устойчив к старению, действию слабых растворов кислот и щелочей.

Описание и ключевые свойства

- **Незаметный клеевой шов:** абсолютная прозрачность состава делает его идеальным выбором для ремонта лицевых частей обуви, склеивания стекла, оргстекла и цветных пластиков. На деталях не остается желтых или бежевых следов.
- **Особая морозоустойчивость:** полиуретановая основа сохраняет гибкость шва при отрицательных температурах (до -40 °С), благодаря чему состав широко используется для ремонта зимней обуви и горнолыжной экипировки.
- **Высокая скорость кристаллизации:** каучук Десмокол обеспечивает быстрое начальное схватывание деталей сразу после их соединения под давлением.

Область применения

Клей предназначен для надежного соединения материалов в любых сочетаниях:

- **Полиуретаны**, термопласты и термоэластопласты (ТЭП).
- **Мягкий и жесткий ПВХ** (лодки, тенты, бассейны, надувные матрасы).
- Натуральная и искусственная кожа, замша, резина.
- **Оргстекло**, силикатное стекло, керамика, фарфор.
- Металлы и ювелирные изделия (для локальных декоративных работ).

Инструкция по применению

Состав можно использовать как холодным, так и более прочным **горячим методом (с термоактивацией)**.

1. **Подготовка:** тщательно очистите, зашкурьте наждачной бумагой и обезжирьте поверхности ацетоном или этилацетатом.
2. **Первый слой:** нанесите тонкий ровный слой клея на обе детали и подсушите в течение 10–15 минут. Пористые материалы (кожа, ткань) промажьте повторно.
3. **Второй слой:** нанесите второй слой клея и подсушите его около 10–12 минут до состояния «почти без отлипа»
4. **Склеивание:**
 - 1) *Холодный метод:* плотно и с максимальной силой прижмите детали друг к другу на несколько секунд.
 - 2) *Горячий метод (рекомендуется для обуви и ПВХ-лодок):* перед прижатием нагрейте подсушенные слои клея строительным или бытовым феном до **70–80 °С**, после чего мгновенно сильно сожмите детали (желательно прокатать валиком).
5. • **Отверждение:** максимальная прочность соединения достигается через 24 часа.